

Série DZ

Máquina embaladora a vácuo

Manual de Instruções

Por favor, leia atentamente o manual de instruções antes de usar esta máquina e opere em estrita conformidade com ele.

Índice

Prefácio

Método de nomenclatura do código do produto

Visão Geral do Produto

Utilização do Produto

Recursos de desempenho

Precaução e Responsabilidade

Tabela de parâmetros da máquina de vácuo

Instruções de operação da máquina de vácuo

Preservação de Máquinas e Manutenção

Análise de falhas e solução de problemas

Diagrama Esquemático Elétrico da Máquina de Vácuo

Prefácio

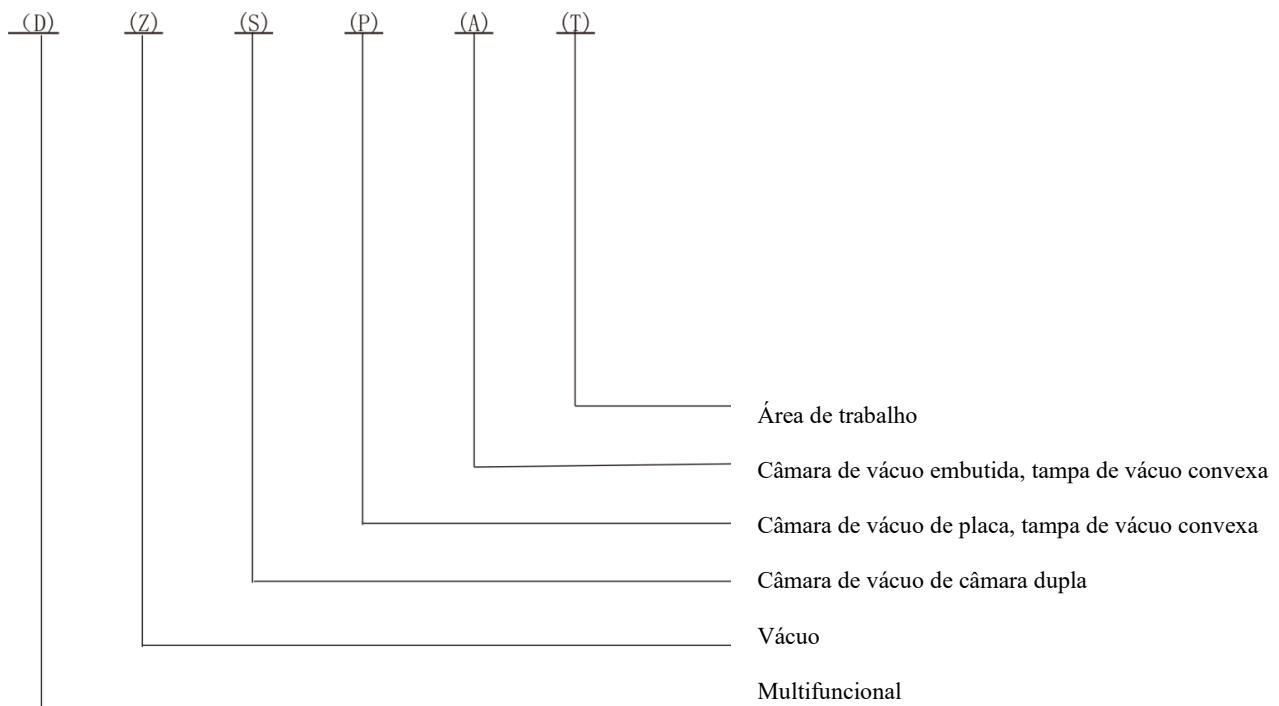
A sua compra de Máquina Embaladora a Vácuo da série DZ é muito apreciada!

Este manual abrange os seguintes conteúdos:

- Instruções do produto
- Precauções de segurança
- Movimentação e armazenamento
- Instalação e comissionamento
- Modo de utilização
- Manutenção e conservação
- Solução de problemas
- Acessórios

Este manual descreve a instalação e o uso do produto, incluindo os seguintes detalhes: movimentação do produto, armazenamento, instalação, início, condições operacionais, manutenção, solução de problemas e reparo.

Método de nomenclatura do código do produto:



Visão Geral do Produto

A máquina embaladora a vácuo da série DZ é uma nova máquina de embalagem que sela automaticamente e de uma só vez, após aspirar dentro do saco de embalagem, permitindo alto grau de vácuo e menos ar residual no saco, inibindo assim bactérias e outras reproduções microbianas, evitando a oxidação, mofo, deterioração de objetos e estendendo o tempo de armazenamento de objetos; Além disso, a embalagem de vácuo de alguns objetos macios pode reduzir o volume para transporte e armazenamento mais convenientes.

Utilização do Produto

Esta série de máquina de embalagem a vácuo é aplicável à selagem de pacotes de objetos usando sacos de filme composto, como embalagem e selagem a vácuo de vários objetos sólidos, em pó, pastosos e líquidos, como alimentos, medicamentos, especialidades locais, produtos aquáticos, matérias-primas químicas, hardware e componentes eletrônicos, para prevenir eficazmente a deterioração e degradação de objetos causados pela oxidação e reprodução de bactérias, alcançando assim o objetivo de melhorar a rentabilidade e o tempo de armazenamento.

Recursos de desempenho

A máquina de câmara única é feita de vidro orgânico totalmente transparente, de modo que o processo de embalagem é visível rapidamente. A máquina de câmara dupla tem duas câmaras de vácuo funcionando em turnos, ligando o trabalho de vedação da embalagem e o trabalho de preparação de ponta a ponta, e melhorando significativamente a eficiência do trabalho.

As câmaras de vácuo para esta série de máquinas de embalagem a vácuo (exceto que a tampa de vácuo da máquina de câmara única é feita de vidro orgânico transparente) são todas feitas de aço inoxidável, com estrutura adequada e excelente estanquidade ao ar, bonitas e duráveis, em conformidade com os requisitos de higiene e conservação de alimentos.

Esta série de máquinas de embalagem a vácuo possui vácuo, selagem, impressão (exceto para máquinas pequenas parciais) e outras funções de conclusão única, equipadas com dispositivos de ajuste do grau de vácuo, tempo de vedação, temperatura de selagem e assim por diante para diferentes materiais de embalagem e requisitos de embalagem, facilitando aos usuários fazer a melhor escolha e ajuste, e alcançar o melhor efeito de embalagem. Além disso, conforme solicitado pelos usuários, ela poderá vir com dispositivos de código de letra e impressão de palavras no local de lacração, para que o saco de embalagem possa ser impresso com data de validade do produto, data de produção, produção SN e outros números durante a lacragem, para cumprir as disposições da legislação nacional de rotulagem de alimentos.

Atenção:

- Por favor, leia atentamente este manual e compreenda-o completamente antes de usar o produto.
- Assegure-se de que os operadores, ou o pessoal de gerenciamento de produtos ou equipamentos, têm acesso a este manual. E o leram e compreenderam.
- Verifique se a tensão de alimentação utilizada é consistente com a tensão especificada na placa de identificação da máquina (fonte de alimentação incompatível danificará a máquina).
- Certifique-se de que a tomada usada tem fio de terra protetor e a máquina conectada ao fio terra, de modo a evitar incêndio ou choque elétrico.
- **Se tiver alguma questão, não hesite em contactar o fabricante ou fornecedor.**

Responsabilidade:

- Este manual é editadometiculosamente, e o fabricante não assumirá qualquer responsabilidade pelas consequências causadas por qualquer problema ou compreensão incorreta do mesmo.
- O fabricante não se responsabiliza por qualquer dano ou problema causado pela não utilização dos acessórios estipulados.
- O fabricante reserva-se o direito de modificar parâmetros ou acessórios sem aviso prévio.
- Todos os direitos reservados pelo fabricante. A reprodução de qualquer parte deste documento é proibida sem autorização por escrito.

Tabela de parâmetros da máquina de vácuo

DZ-260C Máquina embaladora a vácuo de mesa



Tensão de alimentação (V/Hz)	AC220/50 110/60
Potência do motor da bomba de vácuo (W)	180
Poder de vedação térmica (W)	260
Pressão absoluta mínima da câmara de vácuo (KPa)	1
Número de tiras de vedação térmica por câmara	1
Dimensão interna da câmara de vácuo (L*W*H) mm	320*275*100
Altura, incluindo tampa abaulada;	
Comprimento da tira de selagem térmica (mm)	260
Largura da tira de vedação térmica (mm)	10
Quantidade de escape da bomba de vácuo (m³ /h)	1.8
Material da câmara de vácuo	aço inoxidável
Dimensão total (L*W*H) mm	405*315*310
Peso líquido (kg)	21
Comprimento máximo de objetos empacotáveis (mm)	260

DZ-260T Máquina embaladora a vácuo de mesa



Tensão de alimentação (V/Hz)	AC220/50 110/60
Potência do motor da bomba de vácuo (W)	370
Poder de vedação térmica (W)	260
Pressão absoluta mínima da câmara de vácuo (KPa)	1
Número de tiras de vedação térmica por câmara	1
Dimensão interna da câmara de vácuo (L*W*H) mm	390*285*100
Altura, incluindo tampa abaulada;	
Comprimento da tira de selagem térmica (mm)	260
Largura da tira de vedação térmica (mm)	10
Quantidade de escape da bomba de vácuo (m³ /h)	2
Material da câmara de vácuo	aço inoxidável
Dimensão total (L*W*H) mm	500*340*360
Peso líquido (kg)	24
Comprimento máximo de objetos empacotáveis (mm)	330

DZ-320T Máquina embaladora a vácuo para desktop



Tensão de alimentação (V/Hz)	AC220/50 110/60
Potência do motor da bomba de vácuo (W)	370
Poder de vedação térmica (W)	320
Pressão absoluta mínima da câmara de vácuo (KPa)	1
Número de tiras de vedação térmica por câmara	1
Dimensão interna da câmara de vácuo (L*W*H) mm	355*340*120
Altura, incluindo tampa abaulada;	
Comprimento da tira de selagem térmica (mm)	320
Largura da tira de vedação térmica (mm)	10
Quantidade de escape da bomba de vácuo (m³ /h)	2
Material da câmara de vácuo	aço inoxidável
Dimensão total (L*W*H) mm	460*390*395
Peso líquido (kg)	26
Comprimento máximo de objetos empacotáveis (mm)	300

Tabela de parâmetros da máquina de vácuo

Tabela de parâmetros da máquina de vácuo

DZ-400T Máquina embaladora a vácuo de mesa



Tensão de alimentação (V/Hz)	AC220/50 110/60
Potência do motor da bomba de vácuo (W)	1000
Poder de vedação térmica (W)	600
Pressão absoluta mínima da câmara de vácuo (KPa)	1
Número de tiras de vedação térmica por câmara	2
Dimensão interna da câmara de vácuo (L*W*H) mm	Altura, incluindo tampa abaulada; 420**440*130
Comprimento da tira de selagem térmica (mm)	400
Largura da tira de vedação térmica (mm)	10
Quantidade de escape da bomba de vácuo (m ³ /h)	20
Material da câmara de vácuo	aço inoxidável
Dimensão total (L*W*H) mm	540*490*530
Peso líquido (kg)	55
Comprimento máximo de objetos empacotáveis (mm)	310

DZ-360 Máquina embaladora a vácuo com bomba dupla



Tensão de alimentação (V/Hz)	AC220/50 110/60
Potência do motor da bomba de vácuo (W)	370*2
Poder de vedação térmica (W)	500
Pressão absoluta mínima da câmara de vácuo (KPa)	1
Número de tiras de vedação térmica por câmara	2
Dimensão interna da câmara de vácuo (L*W*H) mm	Altura, incluindo tampa abaulada; 380*400*150
Comprimento da tira de selagem térmica (mm)	360
Largura da tira de vedação térmica (mm)	10
Quantidade de escape da bomba de vácuo (m ³ /h)	2.0*2
Material da câmara de vácuo	aço inoxidável
Dimensão total (L*W*H) mm	480*440*730
Peso líquido (kg)	42
Comprimento máximo de objetos empacotáveis (mm)	300

DZ-360 Máquina embaladora a vácuo com bomba industrial



Tensão de alimentação (V/Hz)	AC220/50 110/60
Potência do motor da bomba de vácuo (W)	1000
Poder de vedação térmica (W)	500
Pressão absoluta mínima da câmara de vácuo (KPa)	1
Número de tiras de vedação térmica por câmara	2
Dimensão interna da câmara de vácuo (L*W*H) mm	Altura, incluindo tampa abaulada; 380*400*150
Comprimento da tira de selagem térmica (mm)	360
Largura da tira de vedação térmica (mm)	10
Quantidade de escape da bomba de vácuo (m ³ /h)	20
Material da câmara de vácuo	aço inoxidável
Dimensão total (L*W*H) mm	480*440*730
Peso líquido (kg)	50
Comprimento máximo de objetos empacotáveis (mm)	300

Tabela de parâmetros da máquina de vácuo

**DZ-400 Máquina embaladora
a vácuo de câmara única**



Tensão de alimentação (V/Hz)	AC220/50 110/60
Potência do motor da bomba de vácuo (W)	1000
Poder de vedação térmica (W)	600
Pressão absoluta mínima da câmara de vácuo (KPa)	1
Número de tiras de vedação térmica por câmara	2
Dimensão interna da câmara de vácuo (L*W*H) mm	Altura, incluindo tampa abaulada;
	420*440*130
Comprimento da tira de selagem térmica (mm)	400
Largura da tira de vedação térmica (mm)	10
Quantidade de escape da bomba de vácuo (m ³ /h)	20
Material da câmara de vácuo	aço inoxidável
Dimensão total (L*W*H) mm	540*490*970
Peso líquido (kg)	65
Comprimento máximo de objetos empacotáveis (mm)	310

**DZ-420 Máquina embaladora
a vácuo de câmara única**



Tensão de alimentação (V/Hz)	AC220/50 110/60
Potência do motor da bomba de vácuo (W)	1000
Poder de vedação térmica (W)	600
Pressão absoluta mínima da câmara de vácuo (KPa)	1
Número de tiras de vedação térmica por câmara	2
Dimensão interna da câmara de vácuo (L*W*H) mm	Altura, incluindo tampa abaulada;
	440*500*170
Comprimento da tira de selagem térmica (mm)	420
Largura da tira de vedação térmica (mm)	10
Quantidade de escape da bomba de vácuo (m ³ /h)	20
Material da câmara de vácuo	aço inoxidável
Dimensão total (L*W*H) mm	543*546*820
Peso líquido (kg)	65
Comprimento máximo de objetos empacotáveis (mm)	380

**DZ-500 Máquina embaladora
a vácuo de câmara única**



Tensão de alimentação (V/Hz)	AC220/50 110/60
Potência do motor da bomba de vácuo (W)	1000
Poder de vedação térmica (W)	750
Pressão absoluta mínima da câmara de vácuo (KPa)	1
Número de tiras de vedação térmica por câmara	2
Dimensão interna da câmara de vácuo (L*W*H) mm	Altura, incluindo tampa abaulada;
	525*525*130
Comprimento da tira de selagem térmica (mm)	500
Largura da tira de vedação térmica (mm)	10
Quantidade de escape da bomba de vácuo (m ³ /h)	20
Material da câmara de vácuo	aço inoxidável
Dimensão total (L*W*H) mm	650*590*980
Peso líquido (kg)	80
Comprimento máximo de objetos empacotáveis (mm)	400

Tabela de parâmetros da máquina de vácuo

DZ-520 Máquina embaladora a vácuo de câmara única



Tensão de alimentação (V/Hz)	AC220/50 110/60
Potência do motor da bomba de vácuo (W)	1000
Poder de vedação térmica (W)	750
Pressão absoluta mínima da câmara de vácuo (KPa)	1
Número de tiras de vedação térmica por câmara	2
Dimensão interna da câmara de vácuo (L*W*H) mm	Altura, incluindo tampa abaulada; 670*540*200
Comprimento da tira de selagem térmica (mm)	520
Largura da tira de vedação térmica (mm)	10
Quantidade de escape da bomba de vácuo (m³ /h)	20
Material da câmara de vácuo	aço inoxidável
Dimensão total (L*W*H) mm	760*660*860
Peso líquido (kg)	95
Comprimento máximo de objetos empacotáveis (mm)	550

DZ-600 Máquina embaladora a vácuo de câmara única



Tensão de alimentação (V/Hz)	AC220/50 110/60
Potência do motor da bomba de vácuo (W)	1000
Poder de vedação térmica (W)	1200
Pressão absoluta mínima da câmara de vácuo (KPa)	1
Número de tiras de vedação térmica por câmara	2
Dimensão interna da câmara de vácuo (L*W*H) mm	Altura, incluindo tampa abaulada; 625*625*140
Comprimento da tira de selagem térmica (mm)	600
Largura da tira de vedação térmica (mm)	10
Quantidade de escape da bomba de vácuo (m³ /h)	20
Material da câmara de vácuo	aço inoxidável
Dimensão total (L*W*H) mm	750*690*980
Peso líquido (kg)	105
Comprimento máximo de objetos empacotáveis (mm)	500

DZ-400/500/600 Máquina embaladora mecânica a vácuo



modelo	DZ-400	DZ-500	DZ-600
Tensão de alimentação (V/Hz)	AC220/50 110/60	AC220/50 110/60	AC220/50 110/60
Potência do motor da bomba de vácuo (W)	1000	1000	1000
Poder de vedação térmica (W)	600	750	1200
Pressão absoluta mínima da câmara de vácuo (KPa)	1	1	1
Número de tiras de vedação térmica por câmara	2	2	2
Dimensão interna da câmara de vácuo (L*W*H) mm	Altura, incluindo tampa abaulada; 420*440*130	525*525*130	625*625*140
Comprimento da tira de selagem térmica (mm)	400	500	600
Largura da tira de vedação térmica (mm)	10	10	10
Quantidade de escape da bomba de vácuo (m³ /h)	20	20	20
Material da câmara de vácuo	aço inoxidável	aço inoxidável	aço inoxidável
Dimensão total (L*W*H) mm	540*490*970	650*590*980	750*690*980
Comprimento máximo de objetos empacotáveis (mm)	310	400	500

Tabela de parâmetros da máquina de vácuo

**DZ-380 Máquina
embaladora a vácuo de
tijolo de arroz**



Tensão de alimentação (V/Hz)	AC220/50 110/60
Potência do motor da bomba de vácuo (W)	1000
Poder de vedação térmica (W)	500
Pressão absoluta mínima da câmara de vácuo (KPa)	1
Número de tiras de vedação térmica por câmara	2
Dimensão interna da câmara de vácuo (L*W*H) mm	Altura, incluindo tampa abaulada; 380*210*350
Comprimento da tira de selagem térmica (mm)	360
Largura da tira de vedação térmica (mm)	10
Quantidade de escape da bomba de vácuo (m ³ /h)	20
Material da câmara de vácuo	aço inoxidável
Dimensão total (L*W*H) mm	460*440*800
Peso líquido (kg)	56
Comprimento máximo de objetos empacotáveis (mm)	210

**DZ-850 Máquina
embaladora a vácuo de
tijolo de arroz**



Tensão de alimentação (V/Hz)	AC220/50 110/60
Potência do motor da bomba de vácuo (W)	1000
Poder de vedação térmica (W)	1800
Pressão absoluta mínima da câmara de vácuo (KPa)	1
Número de tiras de vedação térmica por câmara	2
Dimensão interna da câmara de vácuo (L*W*H) mm	Altura, incluindo tampa abaulada; 850*210*350
Comprimento da tira de selagem térmica (mm)	850
Largura da tira de vedação térmica (mm)	10
Quantidade de escape da bomba de vácuo (m ³ /h)	20
Material da câmara de vácuo	aço inoxidável
Dimensão total (L*W*H) mm	460*920*820
Peso líquido (kg)	105
Comprimento máximo de objetos empacotáveis (mm)	210

Tabela de parâmetros da máquina de vácuo

DZ-400/2SP Máquina embaladora a vácuo de placa de câmara dupla



Tensão de alimentação (V/Hz)	AC220/50 380/50
Potência do motor da bomba de vácuo (W)	1000
Poder de vedação térmica (W)	800
Pressão absoluta mínima da câmara de vácuo (KPa)	1
Número de tiras de vedação térmica por câmara	2
Dimensão interna da câmara de vácuo (L*W*H) mm	Altura, incluindo tampa abaulada; 450*460*120
Comprimento da tira de selagem térmica (mm)	400
Largura da tira de vedação térmica (mm)	10
Quantidade de escape da bomba de vácuo (m³ /h)	20
Material da câmara de vácuo	aço inoxidável
Dimensão total (L*W*H) mm	1050*560*940
Peso líquido (kg)	105
Comprimento máximo de objetos empacotáveis (mm)	310

DZ-500/2SP Máquina embaladora a vácuo de placa de câmara dupla



Tensão de alimentação (V/Hz)	AC220/50 380/50
Potência do motor da bomba de vácuo (W)	2000
Poder de vedação térmica (W)	1200
Pressão absoluta mínima da câmara de vácuo (KPa)	1
Número de tiras de vedação térmica por câmara	2
Dimensão interna da câmara de vácuo (L*W*H) mm	Altura, incluindo tampa abaulada; 550*520*110
Comprimento da tira de selagem térmica (mm)	500
Largura da tira de vedação térmica (mm)	10
Quantidade de escape da bomba de vácuo (m³ /h)	20*2
Material da câmara de vácuo	aço inoxidável
Dimensão total (L*W*H) mm	1220*640*940
Peso líquido (kg)	150
Comprimento máximo de objetos empacotáveis (mm)	400

DZ-600/2SP Máquina embaladora a vácuo de placa de câmara dupla



Tensão de alimentação (V/Hz)	AC220/50 380/50
Potência do motor da bomba de vácuo (W)	2000
Poder de vedação térmica (W)	1500
Pressão absoluta mínima da câmara de vácuo (KPa)	1
Número de tiras de vedação térmica por câmara	2
Dimensão interna da câmara de vácuo (L*W*H) mm	Altura, incluindo tampa abaulada; 650*520*110
Comprimento da tira de selagem térmica (mm)	600
Largura da tira de vedação térmica (mm)	10
Quantidade de escape da bomba de vácuo (m³ /h)	20*2
Material da câmara de vácuo	aço inoxidável
Dimensão total (L*W*H) mm	1420*640*940
Peso líquido (kg)	165
Comprimento máximo de objetos empacotáveis (mm)	400

Tabela de parâmetros da máquina de vácuo

Tabela de parâmetros da máquina de vácuo

DZ-400/2SA Máquina embaladora a vácuo embutida de câmara dupla



Tensão de alimentação (V/Hz)	AC220/50 380/50
Potência do motor da bomba de vácuo (W)	1000
Poder de vedação térmica (W)	800
Pressão absoluta mínima da câmara de vácuo (KPa)	1
Número de tiras de vedação térmica por câmara	2
Dimensão interna da câmara de vácuo (L*W*H) mm	Altura, incluindo tampa abaulada; 440*490*170
Comprimento da tira de selagem térmica (mm)	400
Largura da tira de vedação térmica (mm)	10
Quantidade de escape da bomba de vácuo (m³ /h)	20
Material da câmara de vácuo	aço inoxidável
Dimensão total (L*W*H) mm	1050*600*960
Peso líquido (kg)	140
Comprimento máximo de objetos empacotáveis (mm)	390

DZ-500/2SA Máquina embaladora a vácuo embutida de câmara dupla



Tensão de alimentação (V/Hz)	AC220/50 380/50
Potência do motor da bomba de vácuo (W)	2000
Poder de vedação térmica (W)	1200
Pressão absoluta mínima da câmara de vácuo (KPa)	1
Número de tiras de vedação térmica por câmara	2
Dimensão interna da câmara de vácuo (L*W*H) mm	Altura, incluindo tampa abaulada; 540*540*170
Comprimento da tira de selagem térmica (mm)	500
Largura da tira de vedação térmica (mm)	10
Quantidade de escape da bomba de vácuo (m³ /h)	20*2
Material da câmara de vácuo	aço inoxidável
Dimensão total (L*W*H) mm	1250*650*960
Peso líquido (kg)	195
Comprimento máximo de objetos empacotáveis (mm)	420

DZ-600/2SA Máquina embaladora a vácuo embutida de câmara dupla



Tensão de alimentação (V/Hz)	AC220/50 380/50
Potência do motor da bomba de vácuo (W)	2000
Poder de vedação térmica (W)	1500
Pressão absoluta mínima da câmara de vácuo (KPa)	1
Número de tiras de vedação térmica por câmara	2
Dimensão interna da câmara de vácuo (L*W*H) mm	Altura, incluindo tampa abaulada; 640*540*170
Comprimento da tira de selagem térmica (mm)	600
Largura da tira de vedação térmica (mm)	10
Quantidade de escape da bomba de vácuo (m³ /h)	20*2
Material da câmara de vácuo	aço inoxidável
Dimensão total (L*W*H) mm	1450*650*960
Peso líquido (kg)	205
Comprimento máximo de objetos empacotáveis (mm)	420



Este método de ajuste de painel inclui os seguintes modelos de máquinas de vácuo:

- Máquina de vácuo de mesa 260T
- Máquina de vácuo com bomba dupla 360
- Máquina de vácuo de mesa 320T
- Máquina de vácuo de arroz 380
- Máquina de tijolo de arroz 380

1. Ligue a alimentação da máquina, a luz indicadora de energia está acesa, o painel mostra "—", indicando o estado de espera e, em seguida, defina os parâmetros.
2. Pressione OPERATION ADJUST, a luz indicadora de vácuo está acesa, entrando na configuração de VACUUM TIME, e pressione o botão "Δ" "∇" para selecionar o tempo de vácuo (intervalo 0-9,9 segundos)
3. Após o tempo de vácuo estar definido, pressione OPERATION ADJUST novamente para entrar na configuração de TEMPO DE VEDAÇÃO, a luz indicadora de vedação está acesa, pressione o botão "Δ" "∇" para definir o tempo de selagem (intervalo de 0-9,9 segundos) e, durante a regulação, o tempo de selagem deve aumentar gradualmente de curto para longo até que a boca do saco esteja selada.
4. Depois que o tempo de vedação estiver definido, pressione OPERATION ADJUST novamente para entrar na configuração de TEMPO DE RESFRIAMENTO, a luz indicadora de resfriamento está acesa, pressione o botão "Δ" "∇" para definir o tempo de resfriamento (intervalo de 0-9,9 segundos, 2,5 segundos recomendados.)
5. Depois que o tempo de resfriamento estiver definido, pressione OPERATION ADJUST novamente e o painel mostrará "ED" neste momento, indicando a conclusão da configuração.
6. Depois que a configuração for concluída, execute a operação. Nota: A parametrização e a produção da operação são incompatíveis, ou seja, a operação é proibida no estado de configuração e a configuração é proibida no estado de operação. Se os parâmetros precisarem ser ajustados no estado de trabalho, pressione "STOP", colocando a máquina em estado de espera, pressione OPERATION ADJUST novamente e defina os parâmetros desejados de acordo com as etapas acima.
7. Uso de "STOP": Se você quiser encerrar o processo de trabalho com antecedência durante o trabalho ou em circunstâncias anormais, basta clicar em "STOP" para parar de trabalhar e retornar ao estado de espera.

Precauções antes da utilização:

- ① Inspeção de óleo a vácuo: Observe que o nível de óleo da janela de óleo não deve ser inferior a 1/2 da altura da janela de óleo para a quantidade mínima de óleo, e não superior a 3/4 da altura da janela de óleo para a quantidade máxima de óleo, quando a bomba de vácuo estiver funcionando.
- ② Ajuste do grau de vácuo: De acordo com as necessidades dos objetos embalados, selecione e defina o melhor tempo de vácuo para obter o grau de vácuo adequado, e quanto maior o tempo de vácuo, maior o grau de vácuo, dependendo dos resultados reais da operação.
- ③ Ajuste da temperatura de selagem e do tempo de vedação: De acordo com o material diferente e a espessura do saco de embalagem a vácuo, defina o tempo de vedação apropriado e a engrenagem de temperatura para obter a melhor resistência de vedação, dependendo dos resultados reais da operação.
- ④ Configuração de parâmetros: Uma vez que a parametrização irracional pode danificar a máquina ou reduzir a sua vida útil, a definição de parâmetros só é permitida quando a máquina para de funcionar (em espera).



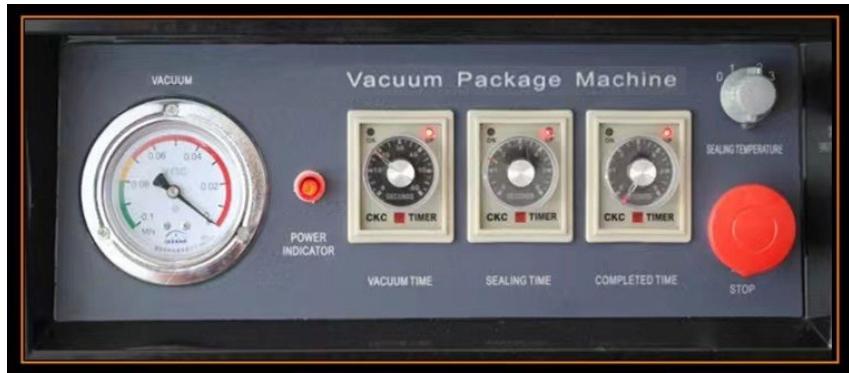
Este método de configuração de painel é geralmente aplicável a vários modelos de máquinas de vácuo, para referência de acordo com o painel de máquina de vácuo que você compra.

Instruções: Depois que a máquina é ligada, a luz indicadora de energia está acesa e o painel (ou seja, dispositivo digital) mostra "—" indicando o estado de espera.

1. Configuração do tempo de vácuo: Pressione o botão de configuração VACUUM uma vez no estado sem funcionamento, a luz indicadora de vácuo está acesa e o visor mostra o valor original; neste momento, use o botão AUMENTAR ou DIMINUIR para definir a hora desejada e pressione esse botão novamente para retornar ao estado de espera. No estado sem funcionamento, o botão de ajuste de tempo de vácuo e o botão de ajuste de tempo de vedação podem ser alternados livremente.
2. Configuração do tempo de vedação: Pressione o botão de configuração SEALING uma vez no estado sem funcionamento, a luz indicadora de vedação está acesa e o visor mostra o valor original; neste momento, use o botão AUMENTAR ou DIMINUIR para definir a hora desejada e pressione esse botão novamente para retornar ao estado de espera. No estado sem funcionamento, o botão de ajuste de tempo de vácuo e o botão de ajuste de tempo de vedação podem ser alternados livremente.
3. Configuração do tempo de refrigeração: Pressione dois botões de VÁCUO e VEDAÇÃO ao mesmo tempo, no estado sem funcionamento, a luz indicadora de resfriamento está acesa e o visor mostra o valor original; neste momento, use o botão AUMENTAR ou DIMINUIR para definir o tempo desejado (2,5 segundos recomendados) e pressione qualquer botão novamente para retornar ao estado de espera.
4. Configuração da engrenagem de temperatura de vedação: Pressione o botão de ajuste de TEMPERATURA DE VEDAÇÃO para definir a engrenagem de temperatura de vedação, incluindo BAIXA, MÉDIA, ALTA, DESLIGADA (ciclo) em sequência.
5. Uso de STOP: Se você quiser encerrar o processo de trabalho com antecedência durante o trabalho ou em circunstâncias anormais, basta pressionar "STOP" para parar de trabalhar e retornar ao estado de espera.
6. PROCEDIMENTO DE TRABALHO: Depois que os parâmetros acima são definidos, coloque os objetos de embalagem necessários no saco de vácuo e coloque na câmara de vácuo corretamente, pressione a tampa de vácuo para fazê-lo aspirar, a máquina começa a funcionar: vácuo - vedação - resfriamento - esvaziar, a tampa abre automaticamente após o final do procedimento e a máquina de embalagem retorna ao estado de espera.
7. Espera: O visor mostra o símbolo de espera "—", e todo o procedimento de trabalho de embalagem é encerrado.

Precauções antes da utilização:

- ① Inspeção de óleo a vácuo: Observe que o nível de óleo da janela de óleo não deve ser inferior a 1/2 da altura da janela de óleo para a quantidade mínima de óleo, e não superior a 3/4 da altura da janela de óleo para a quantidade máxima de óleo, quando a bomba de vácuo estiver funcionando.
- ② Ajuste do grau de vácuo: De acordo com as necessidades dos objetos embalados, selecione e defina o melhor tempo de vácuo para obter o grau de vácuo adequado, e quanto maior o tempo de vácuo, maior o grau de vácuo, dependendo dos resultados reais da operação.
- ③ Ajuste da temperatura de selagem e do tempo de vedação: De acordo com o material diferente e a espessura do saco de embalagem a vácuo, defina o tempo de vedação apropriado e a engrenagem de temperatura para obter a melhor resistência de vedação, dependendo dos resultados reais da operação.
- ④ Configuração de parâmetros: Uma vez que a parametrização irracional pode danificar a máquina ou reduzir a sua vida útil, a definição de parâmetros só é permitida quando a máquina para de funcionar (em espera).



Etapas de operação da máquina embaladora mecânica a vácuo:

1. Abra a tampa de vácuo na máquina de embalagem.
2. Ligar: ligue o interruptor de alimentação principal e a luz indicadora de energia no painel de comando está acesa.
3. Ajuste do tempo de vácuo: O tempo de vácuo é de 0-60 segundos, normalmente ajustado cerca de 20 segundos em geral, e ajustado corretamente de acordo com o grau de vácuo exigido pelos objetos embalados.
4. Regulação do tempo de selagem: O tempo de selagem é de 0-6 segundos, normalmente definido entre 1,5-3 segundos em geral, e ajustado adequadamente de acordo com a espessura e o material do saco de vácuo, sujeito a uma selagem firme e plana, e durante a regulação, o tempo de selagem deve aumentar gradualmente de curto para longo até que a boca do saco seja selada.
5. Configuração do tempo de refrigeração: O tempo de resfriamento é de 0-6 segundos, recomendado para definir 2,5-3 segundos.
6. Regulação da temperatura de selagem: 1.2.3 engrenagem, regule a engrenagem de temperatura correspondente de acordo com diferentes espessuras e materiais do saco de embalagem.
7. Parar: Se quiser encerrar o processo de trabalho com antecedência durante o trabalho ou em circunstâncias anormais, pressione este botão até que a tampa se abra e retorne ao estado de espera.
8. Embalagem: Coloque os objetos a serem embalados em saco de vácuo, coloque-o na câmara de vácuo e aplique a haste de fixação na boca do saco selado depois que a tira de selagem térmica for colocada plana na boca do saco. Pressione a tampa de vidro orgânico a vácuo, o procedimento de embalagem começa com o vácuo até que a tampa de vácuo se abra automaticamente e o processo de embalagem seja encerrado.

Precauções antes da utilização:

- ① Inspeção de óleo a vácuo: Observe que o nível de óleo da janela de óleo não deve ser inferior a 1/2 da altura da janela de óleo para a quantidade mínima de óleo, e não superior a 3/4 da altura da janela de óleo para a quantidade máxima de óleo, quando a bomba de vácuo estiver funcionando.
- ② Ajuste do grau de vácuo: De acordo com as necessidades dos objetos embalados, selecione e defina o melhor tempo de vácuo para obter o grau de vácuo adequado, e quanto maior o tempo de vácuo, maior o grau de vácuo, dependendo dos resultados reais da operação.
- ③ Ajuste da temperatura de selagem e do tempo de vedação: De acordo com o material diferente e a espessura do saco de embalagem a vácuo, defina o tempo de vedação apropriado e a engrenagem de temperatura para obter a melhor resistência de vedação, dependendo dos resultados reais da operação.
- ④ Configuração de parâmetros: Uma vez que a parametrização irracional pode danificar a máquina ou reduzir a sua vida útil, a definição de parâmetros só é permitida quando a máquina para de funcionar (em espera).



(Modelo manual de abertura e arranque da tampa) Este painel é usado para DZ-260C Desktop Vacuum Packaging Machine

1. Ligue a alimentação da máquina, a luz indicadora de energia está acesa, o painel mostra "—", indicando o estado de espera e, em seguida, defina os parâmetros.
2. Pressione OPERATION ADJUST, a luz indicadora de vácuo está acesa, entrando na configuração de VACUUM TIME, e pressione o botão "Δ" "∇" para selecionar o tempo de vácuo (intervalo 0-99 segundos)
3. Após o tempo de vácuo estar definido, pressione OPERATION ADJUST novamente para entrar na configuração de TEMPO DE VEDAÇÃO, a luz indicadora de vedação está acesa, pressione o botão "Δ" "∇" para definir o tempo de selagem (intervalo de 0-9,9 segundos) e, durante a regulação, o tempo de selagem deve aumentar gradualmente de curto para longo até que a boca do saco esteja selada.
4. Depois que o tempo de vedação estiver definido, pressione OPERATION ADJUST novamente para entrar na configuração de COOLING TIME, a luz indicadora de resfriamento está acesa e pressione o botão "Δ" "∇" para definir o tempo de resfriamento (intervalo de 0-9,9 segundos, 2,5 segundos recomendado).
5. Depois que o tempo de resfriamento estiver definido, pressione OPERATION ADJUST novamente e o painel mostrará "ED" neste momento, indicando a conclusão da configuração.
6. Depois que a configuração for concluída, execute a operação. Nota: A parametrização e a produção da operação são incompatíveis, ou seja, a operação é proibida no estado de configuração e a configuração é proibida no estado de operação. Para operar esta máquina, pressione a tampa com a mão esquerda, em seguida, pressione o botão de início com a mão direita e solte a mão esquerda após o medidor de vácuo se mover.
7. Uso de "STOP": Se você quiser encerrar o processo de trabalho com antecedência durante o trabalho ou em circunstâncias anormais, basta clicar em "STOP" para parar de trabalhar e retornar ao estado de espera.

Precauções antes da utilização:

- ① Inspeção de óleo a vácuo: Observe que o nível de óleo da janela de óleo não deve ser inferior a 1/2 da altura da janela de óleo para a quantidade mínima de óleo, e não superior a 3/4 da altura da janela de óleo para a quantidade máxima de óleo, quando a bomba de vácuo estiver funcionando.
- ② Ajuste do grau de vácuo: De acordo com as necessidades dos objetos embalados, selecione e defina o melhor tempo de vácuo para obter o grau de vácuo adequado, e quanto maior o tempo de vácuo, maior o grau de vácuo, dependendo dos resultados reais da operação.
- ③ Ajuste da temperatura de selagem e do tempo de vedação: De acordo com o material diferente e a espessura do saco de embalagem a vácuo, defina o tempo de vedação apropriado e a engrenagem de temperatura para obter a melhor resistência de vedação, dependendo dos resultados reais da operação.
- ④ Configuração de parâmetros: Uma vez que a parametrização irracional pode danificar a máquina ou reduzir a sua vida útil, a definição de parâmetros só é permitida quando a máquina para de funcionar (em espera).



Aviso Queimadura



Cuidado Temperatura alta!

Aviso Queimadura!

Quando a bomba de vácuo funciona por um longo tempo, sua temperatura superficial pode atingir cerca de 70°C.

Não toque na bomba de vácuo em funcionamento, se necessário, pare o funcionamento da máquina e use luvas de proteção térmica após o arrefecimento.

- Vida útil do óleo da bomba de vácuo**

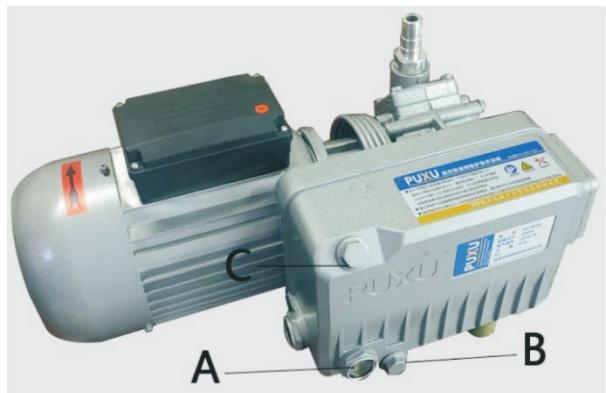
A vida útil do óleo da bomba de vácuo depende do seu ambiente de trabalho, e recomenda-se substituir o óleo da bomba de vácuo a cada 300 horas de trabalho ou em intervalos de 3 meses.

- Veja o nível e a quantidade de óleo pelo menos uma vez por semana. Observe através da lente de nível de óleo, e o óleo precisa ser adicionado quando o nível de óleo estiver muito baixo.
- Antes de trocar o óleo, primeiro deixe a bomba de vácuo funcionar por alguns minutos, e a bomba e o óleo atingirão a temperatura adequada, para que o óleo possa absorver melhor a umidade e as impurezas e filtrar. A alta temperatura pode remover a umidade na bomba e reduzir a chance de manchas de ferrugem.



**A. Janela de óleo
B. Furo de saída de óleo
C. Orifício de entrada de óleo**

- Abra a tampa do invólucro da máquina
- Coloque uma panela de óleo sob o orifício de saída de óleo
- Parafuso de orifício de saída de óleo aberto para drenar o óleo
- Depois de drenar o óleo, instale novamente a tampa de drenagem de óleo
- Parafuso de entrada de óleo aberto
- Adicione óleo dedicado para bomba de vácuo
- Por favor, adicione óleo a 1/2-3/4 da janela de óleo



Nota:

Quando você liga o tampão de óleo, o óleo flui para fora através do orifício de saída de óleo (uma panela de óleo deve ser colocada sob ele). Depois que o óleo é drenado, a bomba de vácuo pode ser ligeiramente inclinada para drenar todo o óleo residual.

A fim de prolongar a vida útil da máquina, evitar falhas e obter o melhor efeito de embalagem, a manutenção diária da máquina é necessária. Se a máquina for usada com frequência (por mais de 4 horas por dia), recomenda-se realizar manutenção profissional uma vez a cada seis meses; Por não mais de 4 horas, realize manutenção completa uma vez por ano (dependendo do local, ambiente e produto).

- Desligue totalmente a alimentação da máquina antes da manutenção e retire a ficha da tomada.
- Se a máquina não estiver funcionando normalmente ou fizer muitos ruídos estranhos, desligue a energia imediatamente e entre em contato com o fabricante ou fornecedor.
- Nunca realize a limpeza de alta pressão da máquina, pois a limpeza de alta pressão danificará seriamente o dispositivo eletrônico e outras partes da máquina.
- Nunca deixe a água entrar no orifício de vácuo da câmara de vácuo ou no orifício de exaustão da bomba de vácuo; caso contrário, causará danos irreparáveis à bomba de vácuo.
- Os trabalhos de manutenção em grande escala não devem ser realizados por pessoas que não sejam profissionais.
- A máquina deve manter-se vertical e horizontal ao mover-se ou transportar, e a máquina inclinada pode danificar a bomba de vácuo.
- Tome medidas de resfriamento de ar ou água da bomba de vácuo, se estiver no verão ou trabalhando continuamente por mais de 10 horas por dia.
- Se o utilizador não tiver mantido a máquina de acordo com as instruções, resultando em falha ou dano da máquina, o fabricante não assumirá responsabilidades relevantes.

1. Tabela periódica de manutenção padrão

Tempo Periódico	Conteúdo de manutenção
Todos os dias	Limpe a câmara de vácuo, a tampa de vácuo e o invólucro da máquina, remova objetos estranhos provavelmente aderidos à placa de aquecimento e mantenha a máquina limpa e arrumada.
Todas as semanas	Verifique o nível de óleo e a qualidade do óleo da bomba de vácuo e, em caso de nível insuficiente de óleo ou deterioração, adicione óleo ou troque o óleo.
	Veja se o conjunto de aquecimento está danificado e se o pano envernizado (pano de alta temperatura) for encontrado seriamente danificado, substitua-o.
	Verifique o anel de vedação da tampa da câmara de vácuo e, uma vez que o anel de vedação esteja danificado ou seriamente deformado, substitua-o atempadamente.
De seis em seis meses	Verifique se o filtro da bomba de vácuo está saturado e, em caso afirmativo, substitua o filtro.
	Substitua o óleo da bomba de vácuo pelo menos a cada três meses, dependendo das circunstâncias de uso.
Todos os anos	Verifique se o circuito da máquina completa está envelhecido ou solto com fenômeno de mau contato, e se isso for encontrado, substitua o fio ou retifique-o.

2. Manutenção da bomba de vácuo (XD-020 Bomba de vácuo de palhetas rotativas como exemplo abaixo)

- Se a máquina recém-entregue estiver sem óleo, o óleo deve ser adicionado antes do uso. (Sujeito a verificação da janela de óleo)
- Garanta o nível de óleo entre 1/2 e 3/4 da lente de nível de óleo.
- Verifique o nível de óleo todas as semanas, e se o nível de óleo for inferior a 1/2 da lente de nível de óleo, por favor, adicione uma quantidade adequada de óleo.
- A manutenção de rotina da bomba de vácuo desempenha um papel muito importante no prolongamento da vida útil e na garantia do funcionamento correto.
- Se a máquina é frequentemente usada, recomenda-se realizar a inspeção geral da bomba de vácuo pelo menos uma vez por ano.
- Se tiver dúvidas ou sugestões, não hesite em contactar o fabricante ou fornecedor.

1. Falha completa da máquina e solução de problemas

Fenómeno do Fracasso	Causa	Solução
A máquina não funciona O painel de controlo não é apresentado	Alimentação desconectada	Insira a ficha de alimentação na tomada de parede
	Ponto de contacto solto do interruptor de alimentação	Apertar, reparar ou substituir
O painel de controle está ligado e a máquina não funciona	Posição incorreta ou danificada do microinterruptor da câmara de vácuo	Ajuste ou substitua o microinterruptor
	Parâmetros em configuração	Configuração de parâmetros de conclusão
	Falha interna da máquina	Contacte o fabricante ou fornecedor
A tampa da câmara de vácuo não pode abrir automaticamente	Falha da mola de gás ou da mola de extensão	Verificar, reparar ou substituir
Falha ao atingir o vácuo final, velocidade de vácuo muito lenta da máquina	Configuração de tempo de vácuo muito curto	Prolongar o tempo de vácuo
	Óleo insuficiente na bomba de vácuo, óleo sujo	Verifique o nível de óleo, adicione óleo ou troque o óleo (observe o tipo de óleo e a quantidade de óleo)
	Fuga de ar, desgaste do anel de vedação	Substitua o anel de vedação, encontre a fonte de vazamento de gás e lide com ele
	Filtro de névoa de óleo saturado	Substitua o filtro de névoa de óleo
O grau de vácuo da câmara de vácuo é normal, mas há sempre gás residual no saco	Reposição inadequada da placa de aquecimento, placa de aquecimento e tira de silicone pressionando a boca do saco com muita força, ar incapaz de extrair	Reparação para reposicionar, flexível, fuga de gás da conduta de airbag ou falha da válvula solenoide
Impossibilidade de selagem ou má selagem	Temperatura de aquecimento não selecionada	Escolha a temperatura de aquecimento adequada
	Tempo de selagem demasiado longo ou demasiado curto	Reducir ou prolongar o tempo de vedação
	Comece a selar antes de atingir o grau de vácuo	O grau de vácuo detetado não pode ser superior a 0,06Mpa
	Fio plano de aquecimento elétrico danificado	Substituir
	Falha do transformador de aquecimento	Substituir
	Falha do contator de vedação	Reparar ou substituir
	Falha da válvula solenoide de vedação térmica	Reparar ou substituir
	Tira de vedação térmica presa e não funcionando	Reparação
	Silicone danificado ou preso com objetos estranhos	Limpe, substitua a borracha de silicone
	Sujo dentro da boca do saco	Limpar a boca do saco
	Fio plano de aquecimento elétrico solto	Apertar
	Tempo de arrefecimento demasiado curto	Prolongar
	O saco não está correta e nivelado colocado na placa de aquecimento	Coloque a boca do saco na placa de aquecimento

2. Falha da bomba de vácuo e solução de problemas

Temperatura demasiado elevada quando a bomba está a funcionar	Filtro de escape entupido	Limpar ou substituir o filtro
	Muito ou pouco óleo de bomba	Verifique e ajuste o nível de óleo
	Má dissipação de calor	Melhorar as condições de ventilação ambiental
Ruído anormal durante o processo de funcionamento da bomba	Peças de transmissão muito gastas ou soltas	Encontre o local defeituoso e corrija-o a tempo
Fumo na porta de escape ou gotículas de óleo descarregadas	Direção de funcionamento incorreta da bomba	Direção de marcha correta (alimentação trifásica)
	Excesso de óleo na bomba	Escorra o excesso de óleo da bomba
	Posição de instalação incorreta do filtro de escape ou material quebrado	Reinstalar ou substituir o filtro de escape
	Filtro de escape entupido (muita sujidade de óleo)	Limpar ou substituir o filtro

Armazenamento de equipamentos

Quando a máquina sai da fábrica, ela passa por um tratamento interno anticorrosão, eliminando a necessidade de tratamento com óleo protetor. Se as condições de armazenamento forem adversas (por exemplo, atmosfera corrosiva, temperatura muito alta ou mudança de temperatura frequente), pode ser tratado com óleo protetor. Se tiver alguma questão, não hesite em contactar o fabricante ou fornecedor.

- Desligue o interruptor de alimentação, desligue a alimentação e guarde o cabo de alimentação.
- Feche a tampa da câmara de vácuo.
- Coloque em saco plástico para evitar poeira.
- Se possível, mantenha a embalagem original.
- Se for necessário mover-se, por favor, primeiro drene o óleo da bomba de vácuo, e é estritamente proibido transportar de cabeça para baixo.
- Armazenar em uma sala seca, livre de poeira e à prova de choque.
- Por favor, não armazene ou use em um ambiente com temperatura muito alta ou exposto ao sol, pois uma temperatura muito alta é propensa a causar deformação da tampa de vidro orgânico e danos à máquina.

Diagrama de Circuito 1:

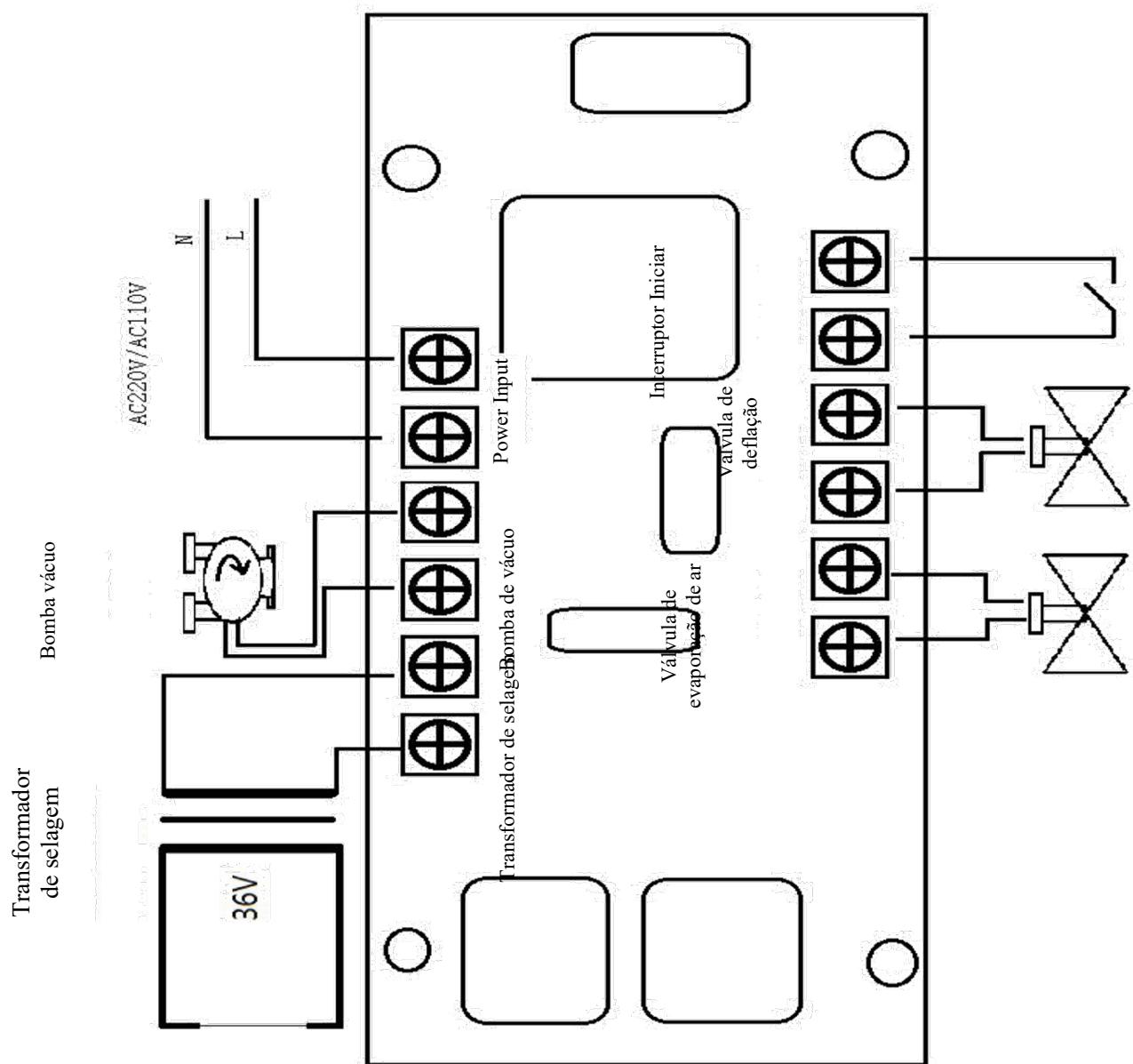


Diagrama de Circuito 2:

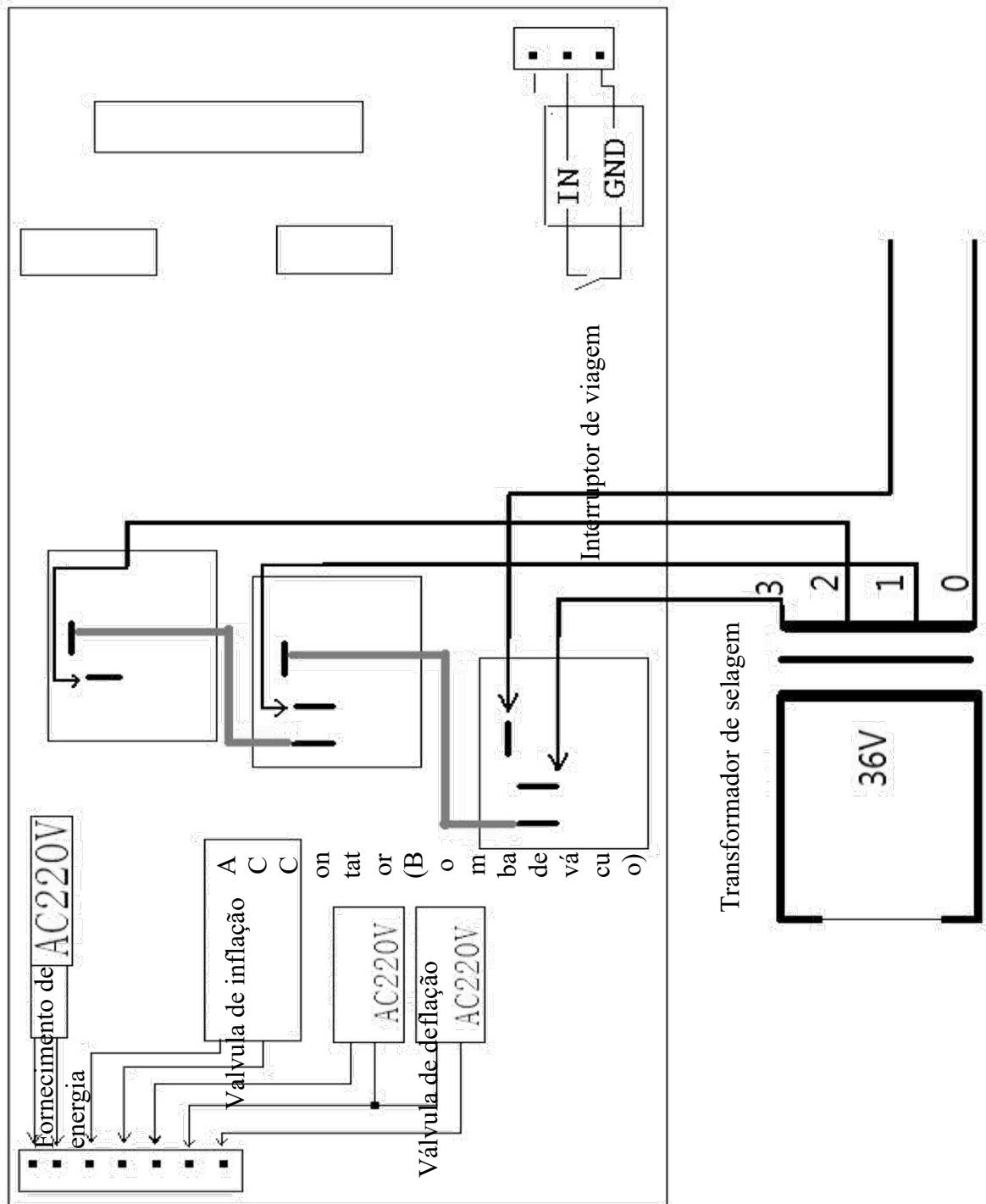


Diagrama de Circuito 3:

